



Considerazioni tecnologiche

“Nel disegno meccanico il disegnatore deve seguire mentalmente le fasi di lavorazione secondo cui dal pezzo grezzo o dal semilavorato si giunge al pezzo finito; Il disegno deve prendere in considerazione e mettere in evidenza tutti gli accorgimenti affinché le lavorazioni possano effettivamente essere eseguite”

Straneo Consorti Disegno di costruzioni meccaniche

Pezzi fusi

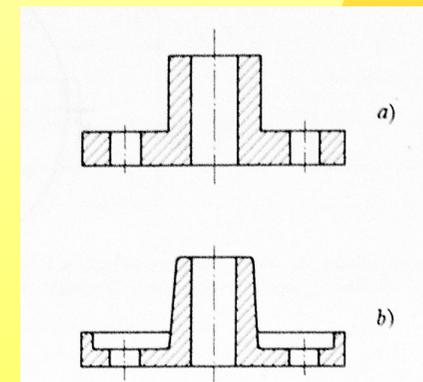
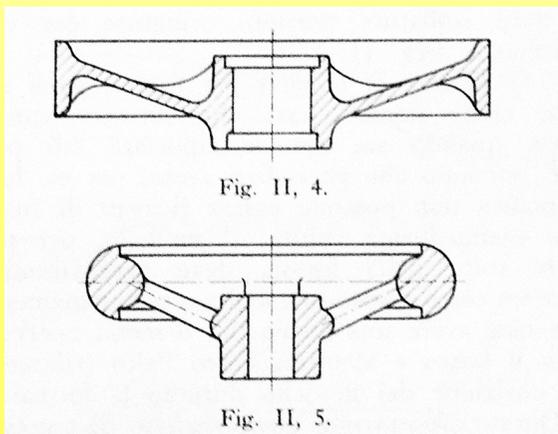
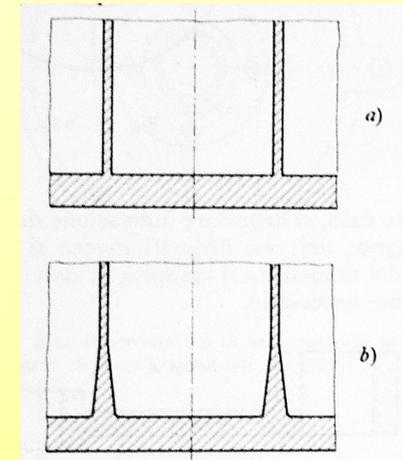
.Evitare brusche variazioni di sezione

al fine di non indurre tensioni e difetti al momento della solidificazione a causa della diversa velocità di raffreddamento

.Evitare spessori abbondanti non necessari

Al fine di evitare la formazione di soffiature

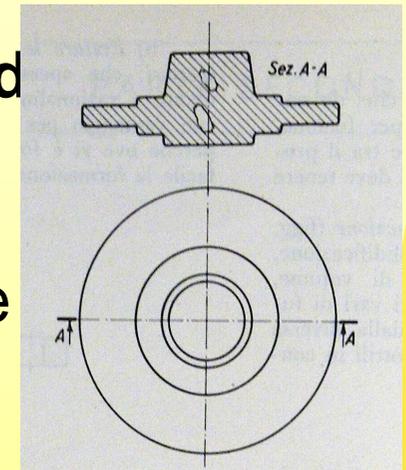
.Evitare raccordi troppo miseri o troppo abbondanti



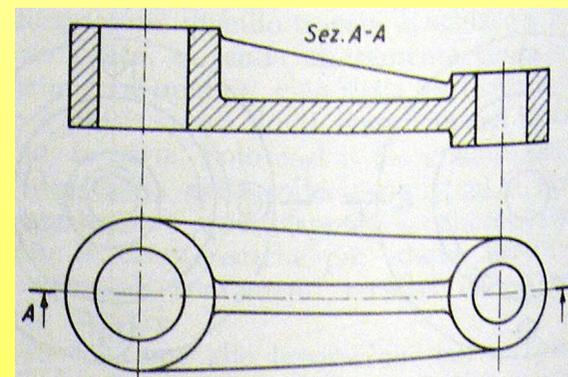
Pezzi fusi

.Eseguire direttamente in fase di fusione fori di grande diametro

Le maggiori spese di esecuzione del modello e della formatura saranno compensate dalle minori spese per le lavorazioni successive e per il minor rischio di soffiature

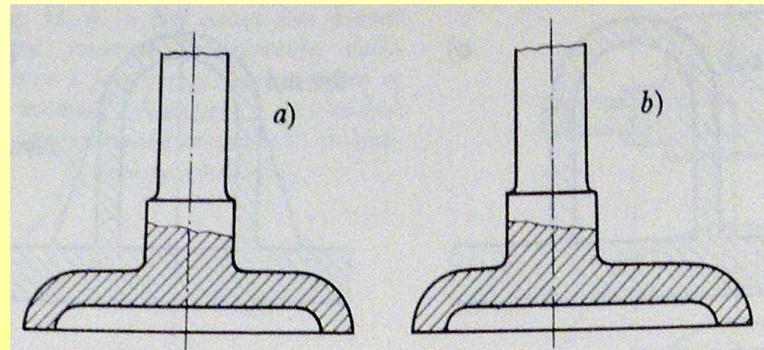


.Disporre nervature che uguaglino le velocità di raffreddamento delle varie parti

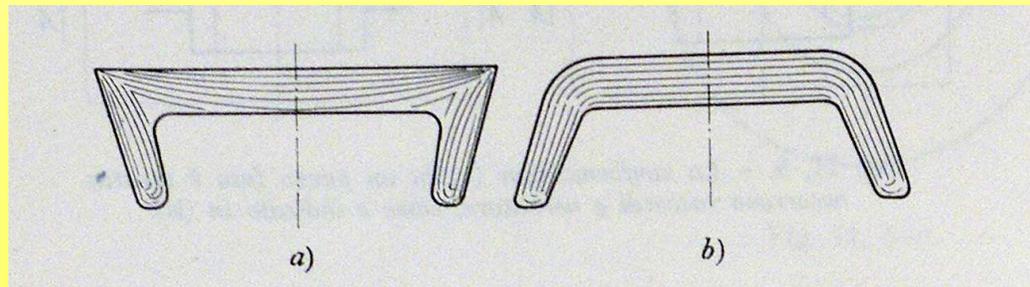


Pezzi fucinati

.Preferire disposizioni simmetriche dei pezzi stampati

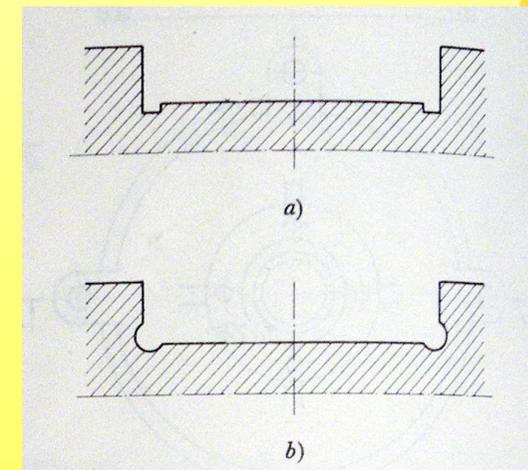
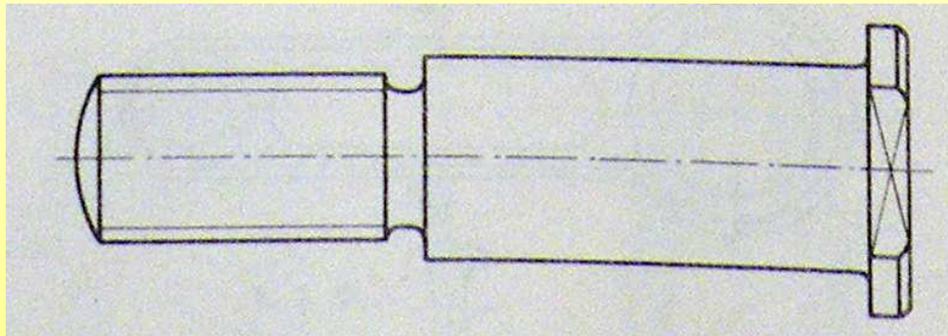


.Evitare andamenti discontinui delle fibre nei pezzi fucinati



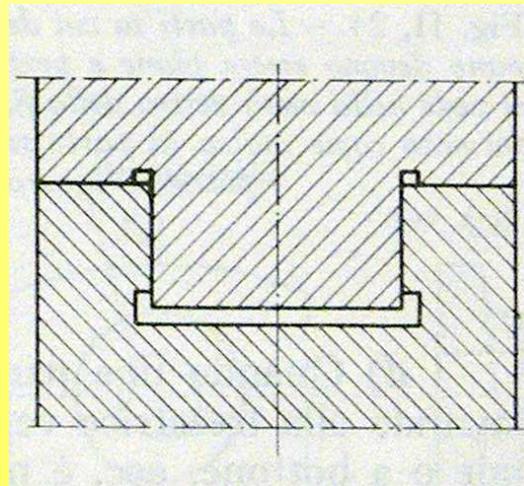
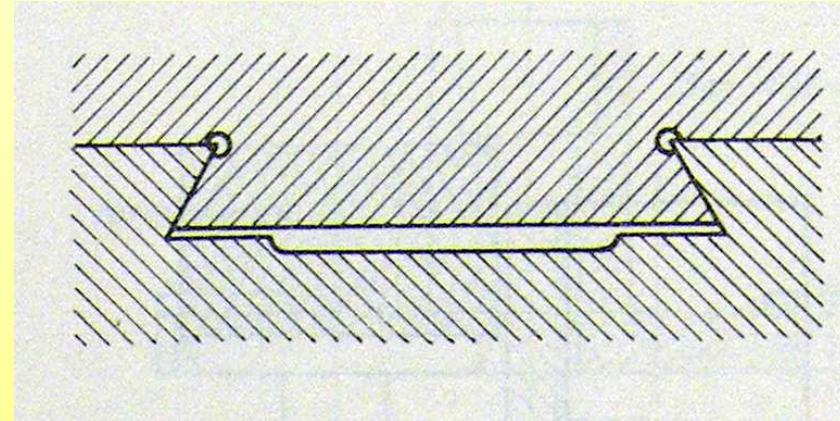
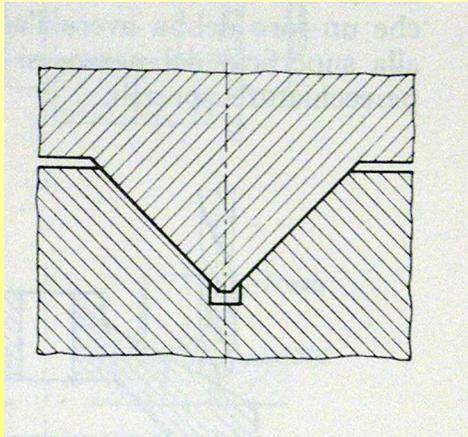
Pezzi lavorati alle macchine utensili

.Predisporre opportune gole di scarico per le parti rettificate e per le parti filettate



Pezzi lavorati alle macchine utensili

.Predisporre opportune gole di scarico negli accoppiamenti mobili





Bibliografia

Ing. S. L. Straneo
Prof. R. Consorti
.Disegno Tecnico
Principato Editore

Ing. S. L. Straneo
Prof. R. Consorti
.Disegno di costruzioni meccaniche
Principato Editore